



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ

"ПОЖЕЖНА БЕЗПЕКА УКРАЇНИ"

ГЕНЕРАТОР ПІНИ СЕРЕДНЬОЇ КРАТНОСТІ ГПС-600

ПАСПОРТ

технічний опис та інструкція з експлуатації

1. Призначення і область застосування

1.1 Паспорт, технічний опис та інструкція з експлуатації призначені для ознайомлення з пристроєм виробу і правилами експлуатації.

Генератор піни середньої кратності ГПС-600 виготовляється відповідно до вимог ДСТУ 2113-92 (ГОСТ 12962-93)

1.2 Генератор піни середньої кратності ГПС-600 призначений для отримання з водного розчину піноутворювача повітряно-механічної піни середньої кратності

2. Технічні характеристики

Основні параметри і розміри гідрантів повинні відповідати зазначеним в таблицях 1, 2.

Таблиця 1

Найменування показників	Номинальні значення
Продуктивність по піні, л/с	600
Витрата 4-6% розчину піноутворювача типу ПО-6кТУЗ8 10740-82, л/с	4.8-6,0
Тиск перед розпилювачем, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,6 (4-6)
Кратність піни	100±30
Дальність подачі піни, м, не менше	10
Висота подачі піни, м, не менше	5
Габаритні розміри, мм не більше: Висота max, H Довжина max, L	355 610
Умовний прохід сполучної головки, Ду, мм	70

Примітка:

1. Продуктивність визначена при максимальних значеннях витрати піноутворювача та кратності піни.
2. Кратність піни, дальність та висота подачі піни визначені при тиску перед розпилювачем 0,6 МПа (6кгс/см²)
3. Генератор відповідає наступним показникам надійності:

- середній термін служби до списання – щонайменше 8 років.
- середнє напрацювання на відмову – не менше 50 год.

3. Конструкція і принцип роботи

3.1 Генератор ГПС-600 представляє особливий водоструминний ежекторний апарат переносного типу і складається з наступних основних частин:

1. Корпус.
2. Касета сіток.
3. Корпус розпилювача.
4. Розпилювач.
5. Сполучна головка.

К корпусу піногенератора (1) за допомогою трьох стійок кріпиться корпус розпилювача (3), в якому встановлені розпилювач (4) і сполучна головка 5.

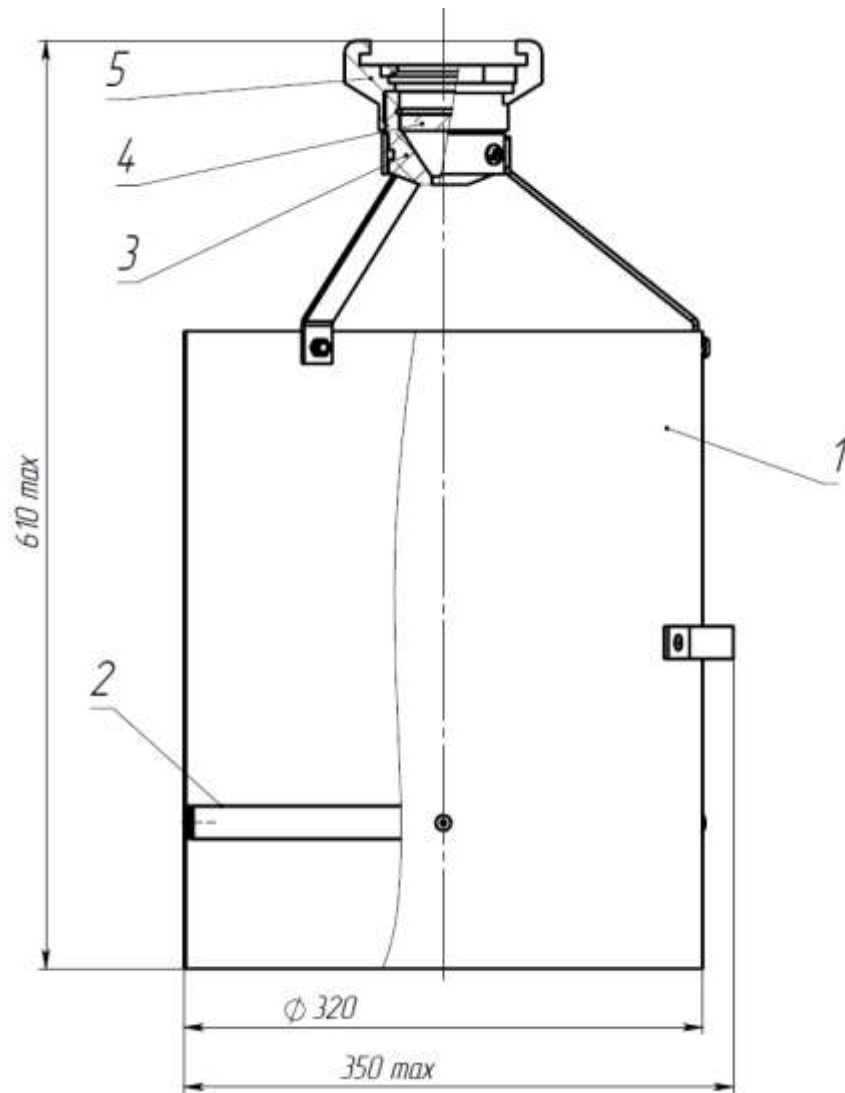
Касета є кільцем, обтягнутим по торцевих площинах металевою сіткою з розміром осередку 0,8-1,2 мм.

Розпилювач вихрового типу має 6 пазів, розташованих під кутом 12°, що викликає закручування потоку робочої рідини і забезпечує отримання на виході розпиленого струменя із заданим кутом факела.

3.2. Конструкція генератора проста за пристроєм і дає можливість проводити профілактичний огляд та усунення дефектів.

3.3. Принцип роботи піногенераторів полягає в наступному: потік робочої рідини (розчин піноутворювача) під тиском подається в розпилювач. За рахунок ежекції при вході розпиленого струменя в колектор відбувається підсмоктування повітря і перемішування його з розчином.

При проходженні суміші через сітку утворюється піна.



4. Вказівки заходів безпеки

- 4.1. При експлуатації генератора повинні дотримуватися загальні правила техніки безпеки при роботі з апаратами, що працюють під тиском.
- 4.2. Забороняється усувати нещільності у місцях з'єднання генератора з джерелом подачі робочої рідини під час роботи.
- 4.3. Не рекомендується залишати піногенератор без нагляду під час роботи.

5. Інструкція з експлуатації

- 5.1. Провести огляд внутрішньої поверхні корпусу генератора на наявність сторонніх предметів.
- 5.2. Перевірити цілісність сіток касети та їх кріплення. У разі потреби провести заміну касети.
- 5.3. Перевірити наявність розпірного кільця у канавці корпусу розпилювача.
- 5.4. Підключити піногенератор до джерела подачі робочої рідини (рукавної лінії). Довжина рукавної лінії повинна забезпечувати необхідний напір перед генератором.
- 5.5. При появі з генератора піни направити пінний струмінь у осередок горіння.
Забороняється, щоб уникнути руйнування сіток, вводити генератор у зону високих температур до появи пінних чи водяних струменів із насадка.
- 5.6. Подачу розчину не припиняти до повного гасіння вогнища пожежі. У разі припинення подачі робочої рідини під час пожежі, генератор вивести із зони високих температур.

6. Технічне обслуговування

- 6.1. При перевірці технічного стану оглядається зовнішній вигляд генератора і стан сіток касети.
- 6.2. Поверхні піногенератора, корозії і відшаровування покриття, зачистити до металевого блиску і нанести відповідне покриття.
- 6.3. У разі виявлення обриву сіток касети здійснити заміну касети. Засмічену касету зняти, прочистити і при необхідності промити.
- 6.4. Після роботи в умовах пожежі здійснити огляд генератора. У разі серйозних дефектів, що впливають подальшу працездатність генератора, апарат підлягає ремонту.
- 6.5. Вихідний отвір корпусу розпилювача піддається консервації за варіантом захисту консерваційним маслом.
- 6.6. Умови зберігання генераторів - по групі С, умови транспортування - по групах 4,6,7,9 відповідних норм
- 6.7. Транспортування генераторів здійснюється транспортом будь-якого виду відповідно до правил, що діють на транспорті цього виду.

8. Гарантійні зобов'язання

Підприємство гарантує відповідність генератора ГПС-600 вимогам ДСТУ 2113-92 за дотримання споживачем правил експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін експлуатації – 24 місяці з дня введення генераторів в експлуатацію.

9. Свідчення про приймання

Генератор піни середньої кратності ГПС-600 відповідає ДСТУ 2113-92 (ГОСТ 12962-93) та визнаний придатним для експлуатації.

Начальник ОТК _____

Дата випуску _____

Дата відвантаження _____

7. Можливі відмови і методи їх усунення.

Найменування відмови	Ймовірна причина	Метод усунення
1. Піна виходить рідкою структури	Недостатнє дозування піноутворювача (недостатня концентрація розчину)	Здійснити регулювання дозуючого пристрою, підвищити концентрацію розчину
2. Піна надходить у вигляді пластівців	Підвищений тиск розчину перед розпилювачем	Зменшити тиск до робочого
3. Піна вибивається з колектора	Засмічені сітки касети. Недостатній тиск робочої рідини. Зміщення осі корпусу розпилювача щодо корпусу генератора	Здійснити промивку сіток касети, підняти тиск до робочого Провести центрування розпилювача щодо осі генератора
4. Піна з генератора виходить неповним перерізом	Розрив сіток або порушення співвісності корпусу розпилювача з віссю колектора	Замінити касету або провести центрування

Кольорові метали, що використовуються у виробі. метали, які можна витягти при розбиранні списаного виробу.

Найменування виробу	Марка кольорового сплаву	К-ть кольорового металу або сплаву в виробі, кг
Генератор піни середньої кратності ГПС-600	Алюміній АК 7 ГОСТ 1583-93	0,735

Контактна інформація

067 683-00-54 050 486-85-17

093 170-56-12 044 360-96-20

Наша адреса: Київ, вул. Сирецька 25 А

Час роботи складу: пн-чт: 9:00-17:00, пт: 9:00-16:00