

Пожежний гідрант наземний PN10 / PN16

PGN-A.02-R

ПАСПОРТ

технічний опис



Гідрант наземний с двома підключеннями

Тип: наземний.

Захист від поломки у разі наїзду.

Верхній корпус моноліт

Можливість повороту верхнього корпусу (наземної частини) на 0-90-180-270°

Технічні характеристики:

Конструкція гідранта - розбірна.

Клас герметичності: А (0% протікання) згідно EN 1074-1:2000 або еквівалент.

Відповідає ДСТУ EN 14384:2016(EN 14384:2005, IDT) «Протипожежна техніка. Гідранти пожежні наземні. Загальні вимоги та методи випробування» або еквівалент.

Робоче положення — вертикальне

Робочий тиск: не менш 1,0 МПа.

Максимальна температура рідини до +70 °С

Робочий тиск 10/16 (10 МПа /1,6 МПа (10бар /16 бар))

Початок відкриття не менше 3 обертів.

Повне відкриття гідранта після 8 обертів.

Максимальна швидкість потоку: не більше 4 м/с

МОТ (Нм): 80.

mST (Нм): 250.

З'єднання наземної та підземної частин гідранту повинно бути виконане за допомогою фланців та спеціальних болтів, що у разі наїзду на гідрант забезпечують його злам, без пошкодження внутрішніх та зовнішніх елементів гідранта.

Повний автоматичний відвід води після повного закриття гідранту.

Заміна верхнього корпусу а також внутрішніх елементів гідранту без необхідності перекриття запірної арматури.

Шток виконано з нержавіючою сталі. з накатаною різьбою.

Ущільнення штока виконано за допомогою обмежувального кільця, зона ущільнення пробки відокремлена від робочого середовища.

Ущільнення штока у верхній частині : ущільнююча пробка з пресованої латуні та ущільнюючі кільця, що виконані з гуми EPDM, захищена спеціальним кільцем від викручування.

Матеріали з яких виконані внутрішні елементи гідранту виконані стійкими до корозії та впливу дезінфікуючих засобів (NaCl).

Антикорозійний захист епоксидне порошкове покриття поверхонь гідранту з зовні та всередині шаром не менше 250 мкм згідно з RAL-GZ 662 або еквівалент, стійке до ультрафіолетового випромінювання.

Різні варіанти фланцевого підключення до пожежної підставки:

1. приєднання фланцеве на шість отворів : 6 отв. x d= 22мм, D (зовнішній діаметр фланця)- 330 мм, Do (міжосьова відстань отворів)- 280 мм,
2. DN 80 згідно EN 1092 (DIN 2501)
3. DN 100 згідно EN 1092 (DIN 2501)

Підключення пожежних рукавів: 2 підключення Ду75 мм або підключення вихідні патрубки ГЦ-80 згідно з ГОСТ 28352-89.

Місця підключення захищені за допомогою спеціальних кришок зі сплаву алюмінію (AlSi) або пластику.

Кожен гідрант комплектується ключем для його відкриття. Ключ підключення виконано згідно PN-89/M-74088 або еквівалент.

Маркування гідранту повинно відповідати вимогам стандартів PN-EN-19:2005 або еквівалент. та PN-EN-1074:2002 або еквівалент.

На надземній частині (корпусі) гідранта розташовано узгоджений з замовником логотип.

Болти, гайки та шайби виконані з нержавіючої сталі.
Ущільнюючі кільця – гума EPDM

Кожен гідрант повинен мати особистий номер нанесений на корпусі.

Вага готової продукції може коливатися в діапазоні + - 5%

Застосування :

Пожежний гідрант наземний з подвійним замиканням застосовуються в системах зовнішнього водяного пожежогасіння для забору води.

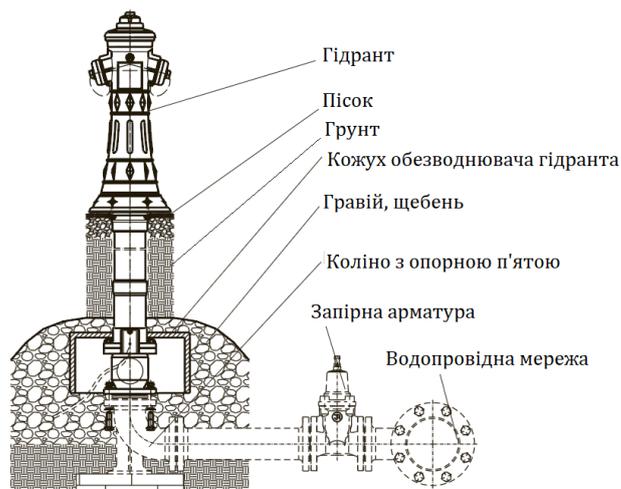
Монтується на підземних горизонтальних ділянках трубопроводу, які розташовані нижче рівня промерзання ґрунту.

Тести:

Випробування водою під тиском згідно PN-EN 1074-1: 2002, PN-EN 12266-1 діє до: 2012.

Герметичність закриття 1,1 x PN

Міцність корпусу 1,5 x PN



Додаткове обладнання:

Кожух обезводнювача гідранта

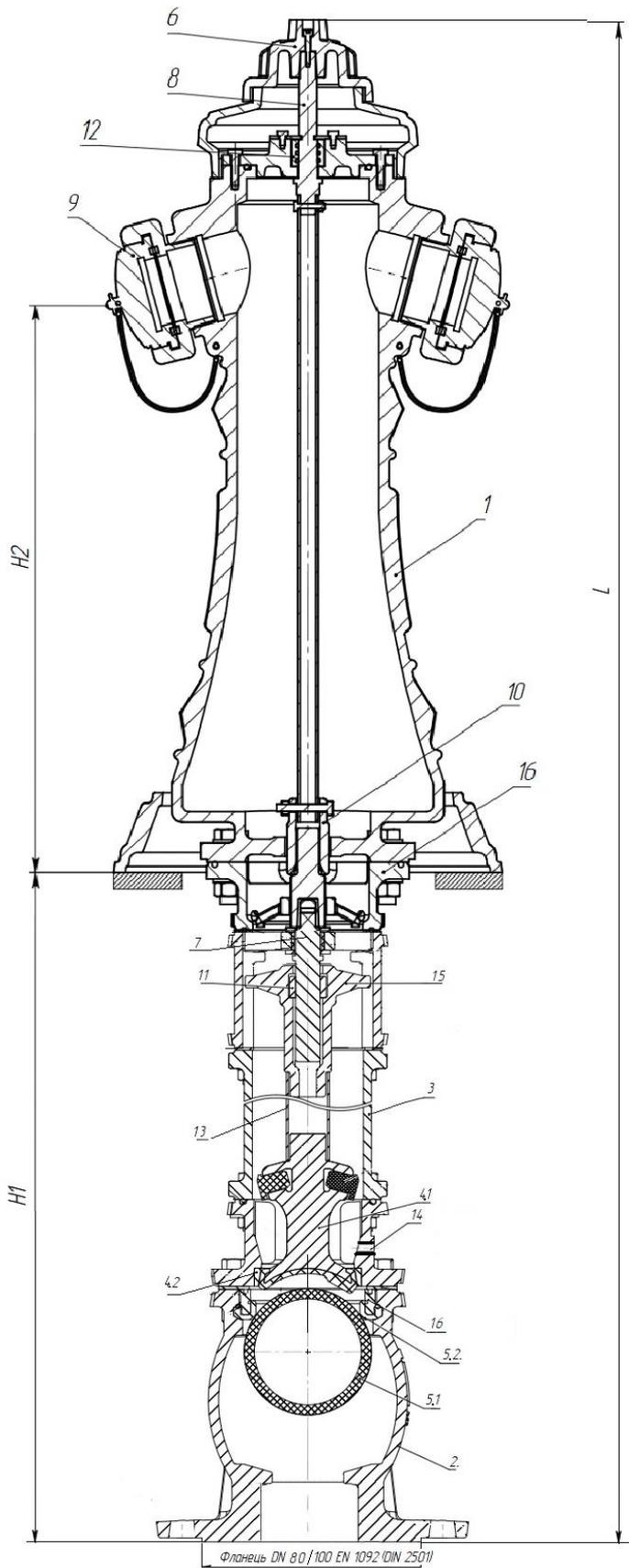
Варіанти виконання:

Самовирівнююча версія.

Корпус гідранта з нержавіючої сталі 1.4301 PN-EN 10088/ конструкційна сталь 1.0254 або еквівалент.

Монтаж:

У вертикальному положенні горизонтальних трубопроводах



H, MM	L, MM	H1, MM	H2, MM
750	1610	750	565
1000	1860	1000	
1250	2110	1250	
1500	2360	1500	
1750	2610	1750	
2000	2860	2000	
2250	3110	2250	
2500	3360	2500	
2750	3610	2750	
3000	3860	3000	
допуск на габаритні розміри +/-10 %			

№	Деталь	Матеріал
1	Верхній корпус (надземна частина)	Високоміцний чавун (чавун з кулястим графітом) ВЧ50 ДСТУ 3925-99 (EN -GJS-500-7 EN 1563) / чавун СЧ 20 ДСТУ 8833:2019 (EN-GJL-200 EN 1563)
2	Основа (камера кулі)	Високоміцний чавун (чавун з кулястим графітом) ВЧ50 ДСТУ 3925-99 (EN -GJS-500-7 EN 1563) / чавун СЧ 20 ДСТУ 8833:2019 (EN-GJL-200 EN 1563)
3	Корпус підземної частини (колонна)	Високоміцний чавун (чавун з кулястим графітом) ВЧ50 ДСТУ 3925-99 (EN -GJS-500-7 EN 1563) / чавун СЧ 20 ДСТУ 8833:2019 (EN-GJL-200 EN 1563)/ конструкційна сталь 1.0254
4	Запірний елемент (1-а ступінь):	Високоміцний чавун (чавун з кулястим графітом) ВЧ50 ДСТУ 3925-99 (EN -GJS-500-7 EN 1563)) + морозостійка гума EPDM EN681-1 / чавун СЧ 20 ДСТУ 8833:2019 (EN-GJL-200 EN 1563) + морозостійка гума EPDM EN681-1
4.1	Штовхач, вулканізований гумою EPDM.	
4.2	Сідло	
5	Запірний елемент (2-а ступінь):	Куля зі високоміцного поліпропілену
5.1	Куля	
5.2	Ущільнюоче кільце	
6	Ковпак (механізму відкриття гідранту)	Високоміцний чавун (чавун з кулястим графітом) ВЧ50 ДСТУ 3925-99 (EN -GJS-500-7 EN 1563) / чавун СЧ 20 ДСТУ 8833:2019 (EN-GJL-200 EN 1563)
7	Шток (з трапецеїдальною різьбою; шагом, не менше , 5)	Сталь нержавіюча 1.4021(X20Cr13) EN10088-3.
8	Шпindelь	Сталь нержавіюча 1.4021(X20Cr13) EN10088-3.
9	Насадка	Сплав алюмінію AISi PN- EN 1706:2011 або пластик
10	Муфта (з'єднуюча підземну та надземну частину)	Високоміцний чавун (чавун з кулястим графітом) ВЧ50 ДСТУ 3925-99 (EN -GJS-500-7 EN 1563 / Сталь 25Л ДСТУ 8781:2018 (Сталь 1.0552)
11	Втулка гайки	Латунь ЛС 59-1 (CuZn38Pb1, CW607N)
12	Пробка (ущільнюючий корок штоку верхнього корпусу)	Латунь ЛС 59-1 (CuZn38Pb1, CW607N)
13	Штанга	Сталь нержавіюча 1.4021(X20Cr13) EN10088-3
14	Спуск для води (дренажний клапан)	Поліпропілен PP PN-EN ISO 1873-1:2000
15	Направляюча	Високоміцний чавун (чавун з кулястим графітом) ВЧ50 ДСТУ 3925-99 (EN -GJS-500-7 EN 1563 / Сталь 25Л ДСТУ 8781:2018 (Сталь 1.0552)
16	Втулка ущільнюючого кільця	Латунь ЛС 59-1 (CuZn38Pb1, CW607N)

Гарантійні зобов'язання

Підприємство-виробник гарантує відповідність гідранта пожежного вимогам ДСТУ EN 14384:2016(EN 14384:2005, IDT) «Протипожежна техніка. Гідранти пожежні надземні. Загальні вимоги та методи випробування» при дотриманні споживачем умов експлуатації, транспортування і зберігання.

Гарантійний термін на запропонований товар повинен складати не менше 10 років з моменту поставки.